

B to B 可動コネクタ

A18-QAY-0006 rev.1

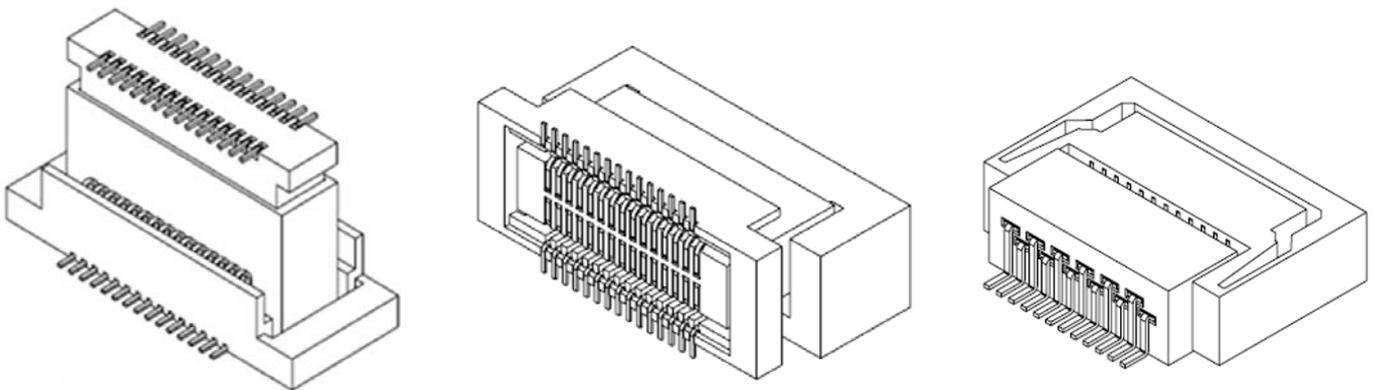
Board to Board Connector

取り扱い説明書

Manual

適用製品：B to B 可動コネクタ

Application product : Board to Board Connector



《取り扱い方法》 Handling method

1. 可動量 / Floating range

・ 本仕様書の適用プラグ/ソケットの嵌合において、下記の可動量を保証する。 /

To guarantee the floating range of the following.

・ 下記のモデル形状は参考とします。(現物と異なる場合があります) /

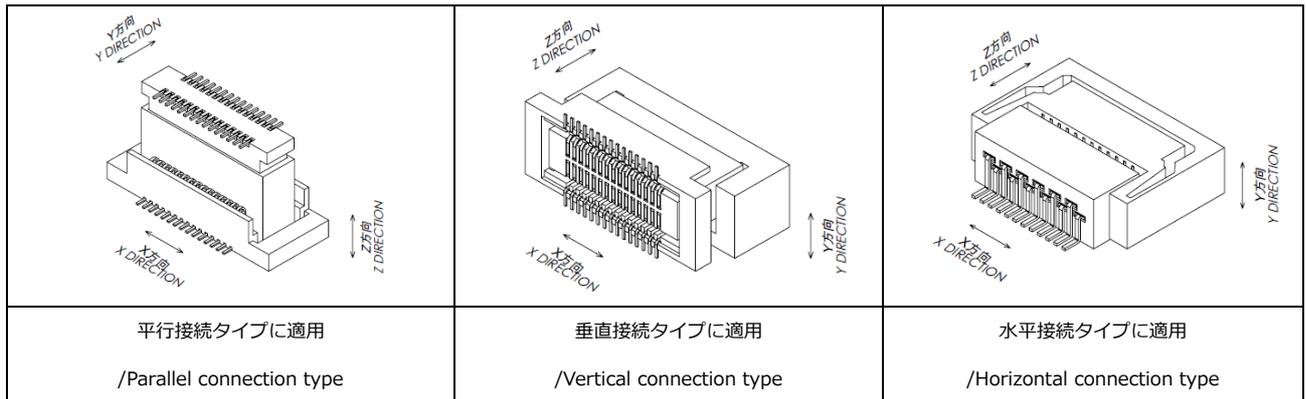
The following model shapes are for reference.

(It differs from a actual connector.)

各方向の可動量、使用範囲はシリーズ毎の仕様書をご確認ください。

Refer to the specifications for each series

for the movable amount in each direction and the usage range.



2. 使用上の注意 / Attention of using connector

・ 斜め嵌合やこじり等の無い様にゆっくりと挿抜して下さい。

/When the connector is mating, shall not be twisted, and then mated it slowly.

・ 角度を付けた状態で押し込むとモールド端面どうしが強く擦れる事により、削りカスが発生します。

/The angled mating, occurs shavings.

・ 位置決め後、モールド両端がゆるく嵌まった事を確認して真っ直ぐ押し込んで下さい。

/After positioning, please check that mold both ends have fitted in loosely, and push in straight.

・ 抜去時は真っ直ぐ抜いて下さい。コネクタの片側だけが持ち上がる様な回転抜去を行いますと

モールドが破損する可能性があります。

/Please be pulled out straight. Pulling on one side, the mold is broken.

・ 下記のモデル形状は参考とします。(現物と異なる場合があります)

/It refers to the model shape of the reference of the following.

(It differs from a actual connector.)

・ コネクタのみで基板の固定は行なわないで下さい。使用の際、コネクタの実装位置に近い位置で、

必ず基板をビスにて確実に固定して下さい。コネクタに掛かる加速度は、セット組立品に於いても 43.12m/s² 以下とする事。(共振振動が加わらない事。)

/It shall not be held the connector only, when you are assembled for the connector and P.C.B.

When it shall be used the connector, the P.C.B. are held by the rivet certainty near mounting of the connector.

Acceleration of connector : 43.12m/s² or less. (The connector shall not be added to be added to resonance acceleration.)

・位置をガイドする治具を用いての嵌合を推奨いたします。嵌合位置がずれた状態で押し込むと、破損、変形の可能性があります。

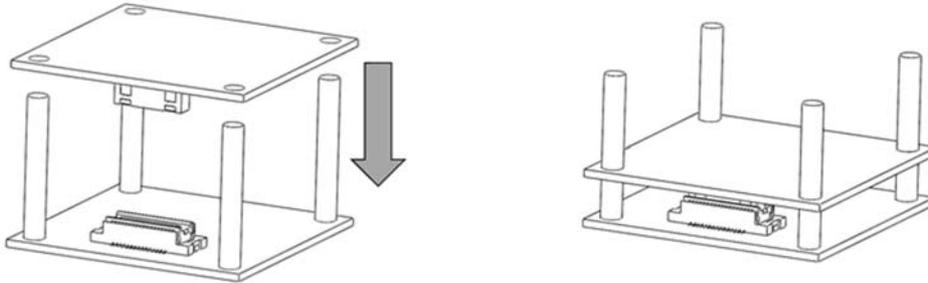
位置決め後、モールド両端がゆるく嵌まった事を確認して真っ直ぐ押し込んで下さい。

/ It is recommended to engage with a jig that guides the position.

If it is pushed in a state where the mating position is displaced, there is a possibility of damage or deformation.

After positioning, please check that mold both ends have fitted in loosely, and push in straight.

(例 / Example)



・誘い込み時の角度は図1～図2になりますので、記載角度以下で位置決めして下さい。

Figure 1 and 2 show guiding angle. Please locate it below the described angle.

(誘い込み時の角度とは最初の位置決め角度であり、嵌合可能な角度ではありません。)

(Guiding angle is initial location angle. It is not the angle to mate.)

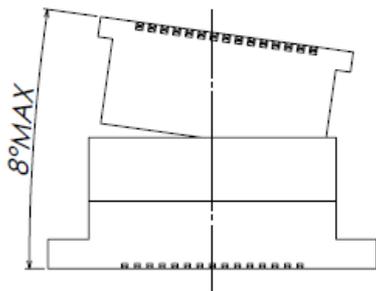


図 1/ Fig.1(平行接続タイプ/Parallel connection type)

誘い込み時の角度
Guiding angle

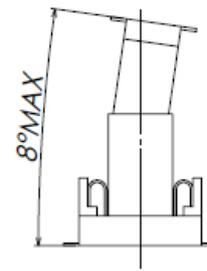


図 2/ Fig.2(平行接続タイプ/ Parallel connection type)

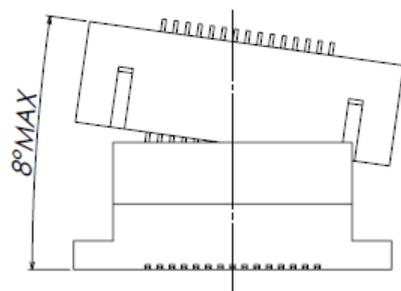


図 1/ Fig.1(垂直接続タイプ/Vertical connection type)

誘い込み時の角度
Guiding angle

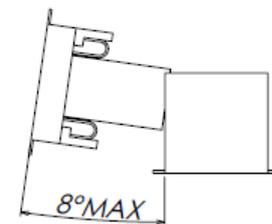


図 2/ Fig.2(垂直接続タイプ/ Vertical connection type)

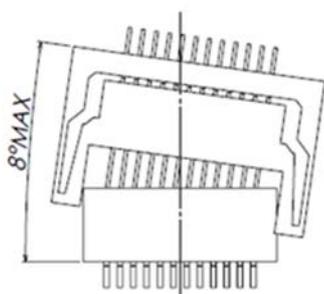


図 1/ Fig.1(水平接続タイプ/Horizontal connection type)

誘い込み時の角度
Guiding angle

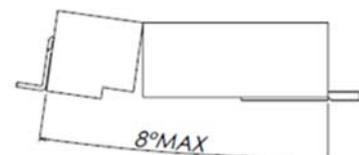
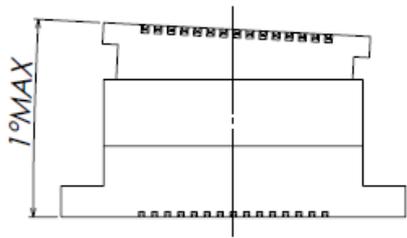


図 2/ Fig.2(水平接続タイプ/Horizontal connection type)

・ 嵌合時の許容角度は図 3～図 4 になりますので、記載角度以下で使用して下さい。

Please mate below the angle of the figure 3,4.



嵌合角度
Mating angle

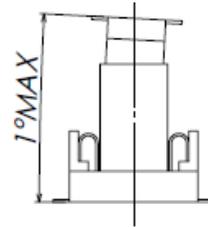
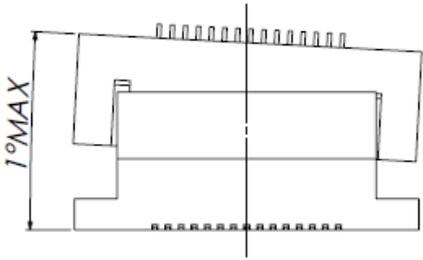


図 3/ Fig.3(平行接続タイプ/Parallel connection type)

図 3/ Fig.3(平行接続タイプ/ Parallel connection type)



嵌合角度
Mating angle

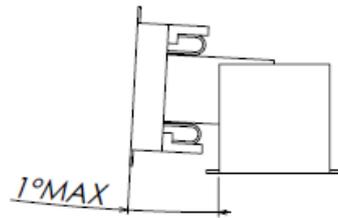
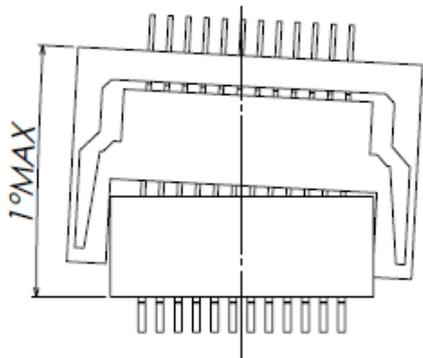


図 3/ Fig.3(垂直接続タイプ/Vertical connection type)

図 4/ Fig.4(垂直接続タイプ/ Vertical connection type)



嵌合角度
Mating angle

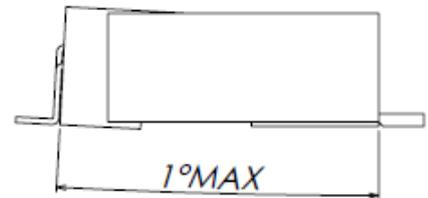
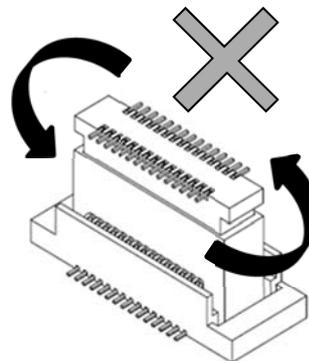
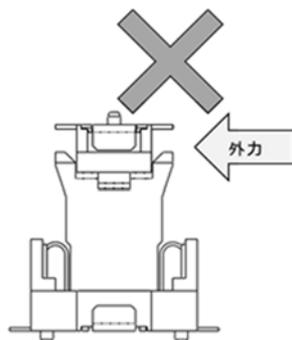


図 3/ Fig.3(水平接続タイプ/Horizontal connection type)

図 4/ Fig.4(水平接続タイプ/Horizontal connection type)

・ 嵌合後のコネクタが可動域を超えて変位するような外力やこじりが発生しないようにしてください。破損、変形が起こる可能性があります。

Please do not make the external force and twisting to move beyond the range of motion after you fit the connector.



× : 禁止行為 prohibited Operation

その他 Others

①コネクタ実装後、半田接合部が変色する場合がございますが
使用上問題ございません。

There is no problem in use though the solder joint part might discolor
after mounting the connector.

②モールド内に黒点が発生する場合がございますが、性能上
問題ございません。

There is no problem on the performance though the black spot might be
generated in molding.

③リフロー半田付け時、モールドに膨れが発生することが
ございますが、性能上問題ございません。

There is no problem on the performance though the swelling might be
generated in molding when the reflow solder is put up.

④異種金属嵌合は、行わないでください。

Please do not do the different kind metal mating.

⑤反転リフロー時に製品が落下する可能性がございますので
テープ等で補強することを推奨致します。

Since a product may fall at the time of reversal reflow,
I recommend reinforcing on a tape etc.