



ボードトゥワイヤーコネクタ

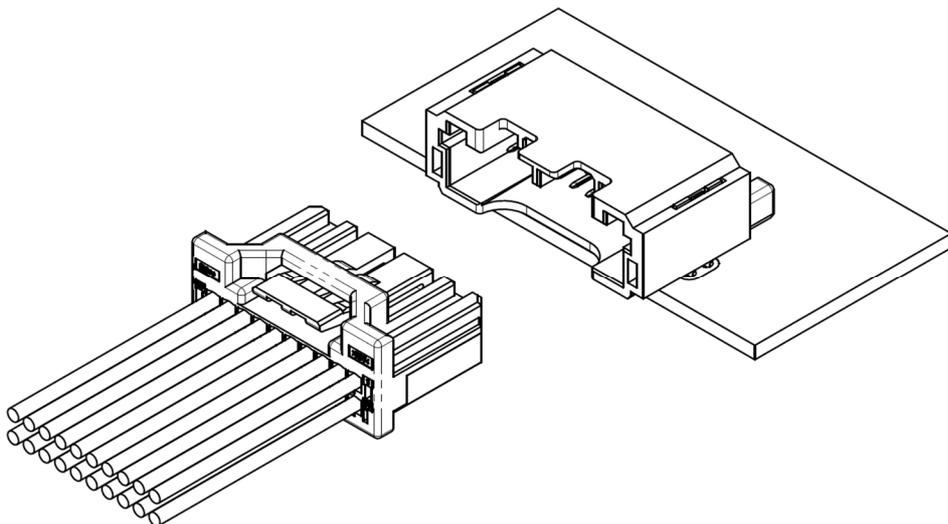
Board to wire connector

取り扱い説明書

Manual

適用製品：13065 シリーズ

Application product: series 13065



取り扱い方法》 Handling method

1. ハーネス製造作業/Harness Making

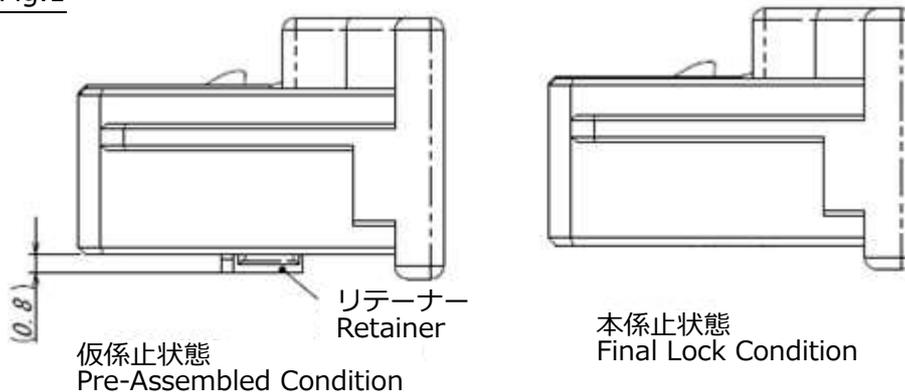
1-1 メス端子のハウジングへの挿入/ Procedure for Female Contact Insertion into Housing

- (1) リテーナーが仮係止状態になっていることを確認します。本係止状態になっている場合は、仮係止状態にして下さい。(Fig.1 参照)

本係止状態では、端子が挿入できません。

Confirm the Retainer is in Pre-Assembled condition. When the retainer is in final lock condition, it must be unlocked to Pre-Assembled Condition. See Fig.1. The contact can not be inserted in final lock condition.

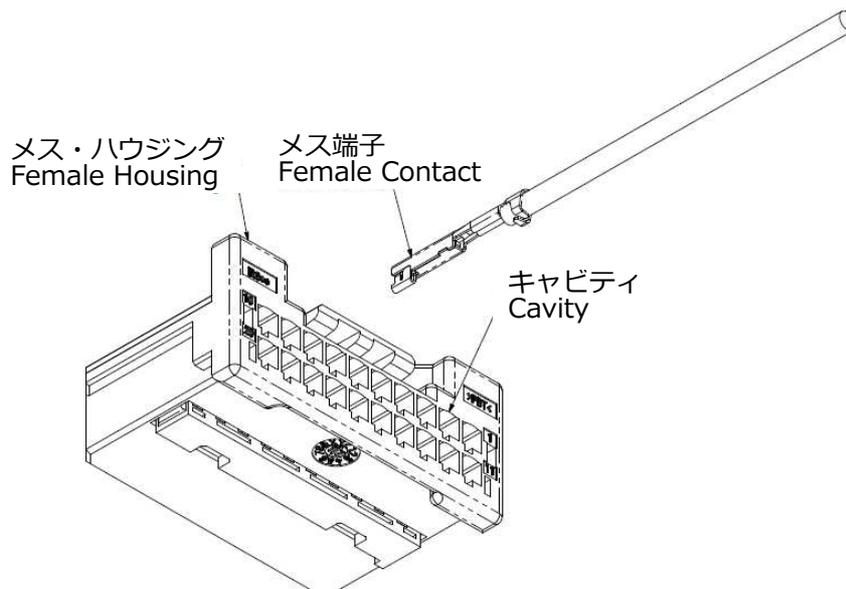
Fig.1



- (2) Fig.2のような向きにメス端子を指定のキャビティ（メス端子が収納される穴）に挿入します。ランス（端子ランス）が係止され、それ以上挿入できなければ完了です。

Insert the contacts into the housing with same direction as shown in Fig.3. The insertion is finished when the lance(Contact Lance) is Locked and the contact can not be more inserted.

Fig.2



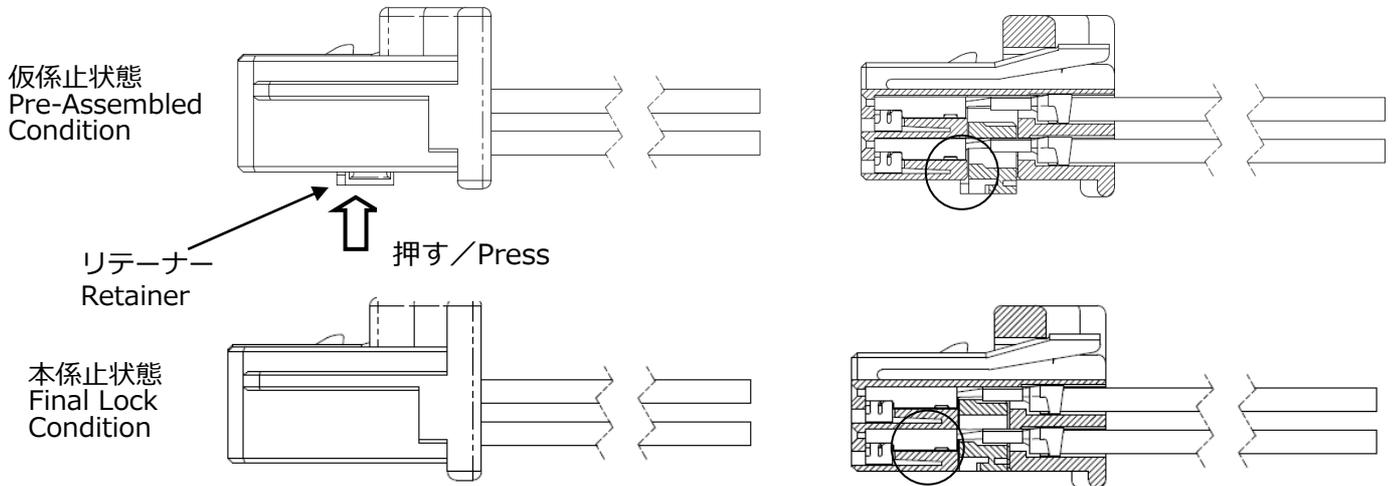
- (3) 更に電線を10N以下で引張り、端子が抜けないことを確認して下さい。

By pulling the contact by 10N Max, check to make sure that the contact can not be with drawn.

1 - 2. ダブルロック (二重係止) 作業 / Double Lock (Secondary Lock) Operation

- (1) すべてのメス端子を挿入した後、リテーナーを押し込み本係止状態にします。係止部全てのつめが係止されたことを確認して下さい。これで端子のダブルロックが完了です。
After insertion of all the contact, press the retainer for final lock condition. The double lock operation is finished by confirmation that the retainer is kept in the final condition by the 2 projections.

Fig.3



- (2) リテーナーが押し込めない場合は、無理に押し込まず、メス端子の挿入不足がないか再度確認し、完全に挿入して下さい。挿入不足のメス端子がある場合、リテーナーを押し込むことができません。
The double lock can not be completed if there are any half-inserted contacts. When the retainer can not be pressed to the final condition, Do not press by force, find the half inserted contact, and insert it to proper position.

1 - 3. ダブルロックの解除方法 / How to Unlock Retainer from Final Lock Condition

メス端子を挿入する場合や引き抜く場合は、リテーナーを仮係止状態にしています。本係止状態では、挿入、引き抜きではできません。
When the female contact requires insertion or extraction, the retainer must be in the Pre-Assembled condition.
The insertion or extraction can not be done in final lock condition.

- (1) リテーナーの治具挿入部に精密ドライバーを差し込んで下さい。
Insert a tool blade screw driver, into the window of the retainer pointed by the tear drop mark. See Fig.4.
- (2) リテーナーを仮係止状態まで (約 0.8mm) 引き出します。係止部全てのつめが解除されたことを確認して下さい。
Draw out the retainer, about 0.8mm, to Pre-Assembled condition. Confirm that all of the projection is unlocked. See Fig.5
注意 リテーナーを必要以上に引き出さないで下さい。破損の原因となります。
NOTE, Do not extract the retainer more than appropriate length. Otherwise the retainer.

Fig.4

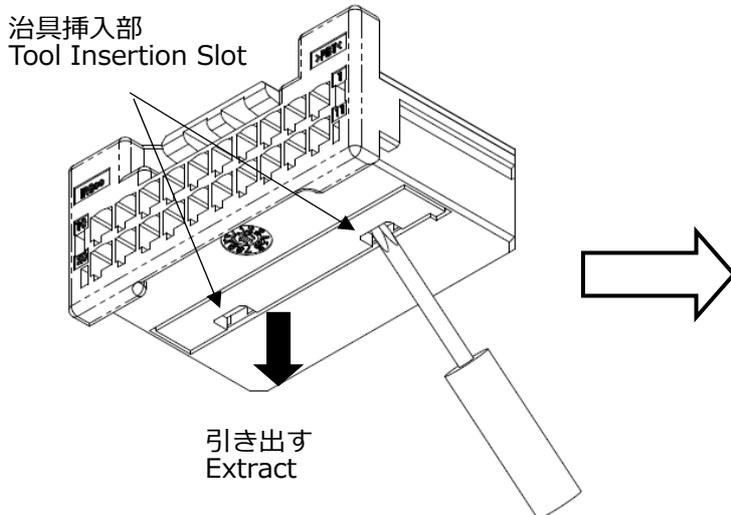
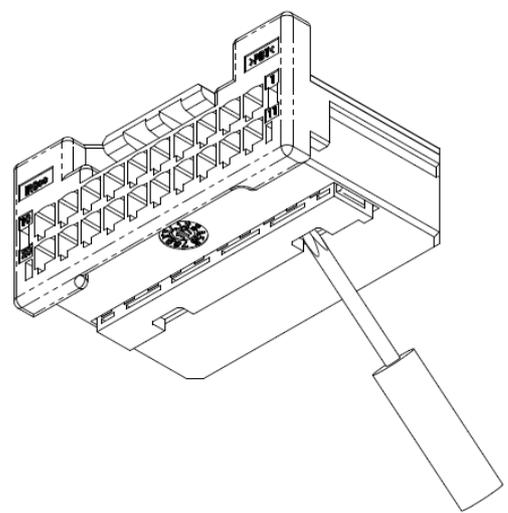


Fig.5



1 - 4. メス端子の引き抜き方法/ How to Extract Contact

- (1) リテーナーが仮係止状態になっていることを確認します。万一、本係止状態になっている場合は、仮係止状態にしてください。

本係止状態では端子が引き抜きできません。

Confirm the retainer is in pre-assembled condition.

When the retainer is in final lock condition, It must be change to pre-assembled condition.

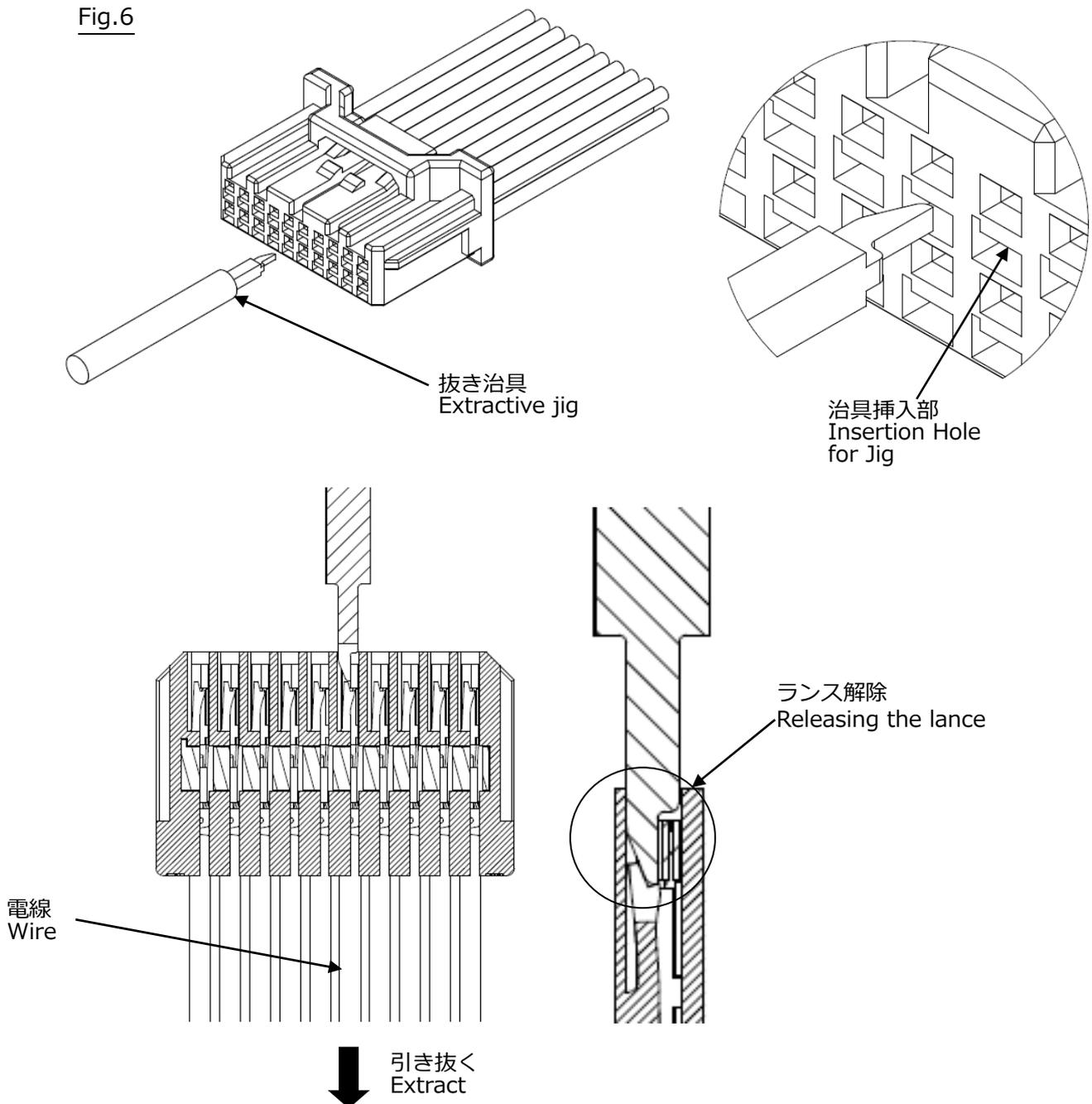
The female contact can not be extracted in final assembled condition.

- (2) 専用の引抜き治具を所定の穴へ突き当たるまで挿入し、電線を引張り、端子を引き抜きます。

In the case of female contact,insert the special extractive jig into the proper hole to the end,

Remove the loaded contact from housing while pull the crimped wire.

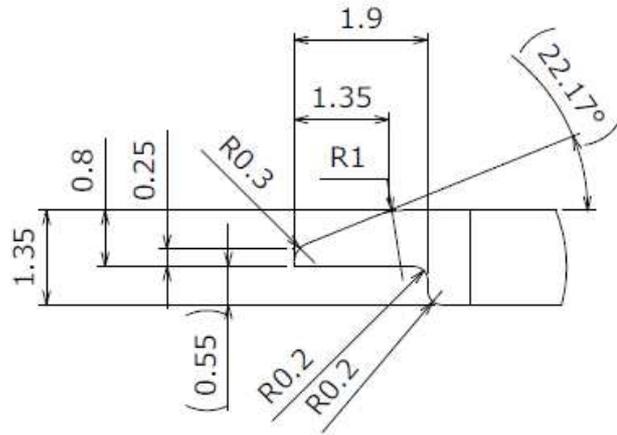
Fig.6



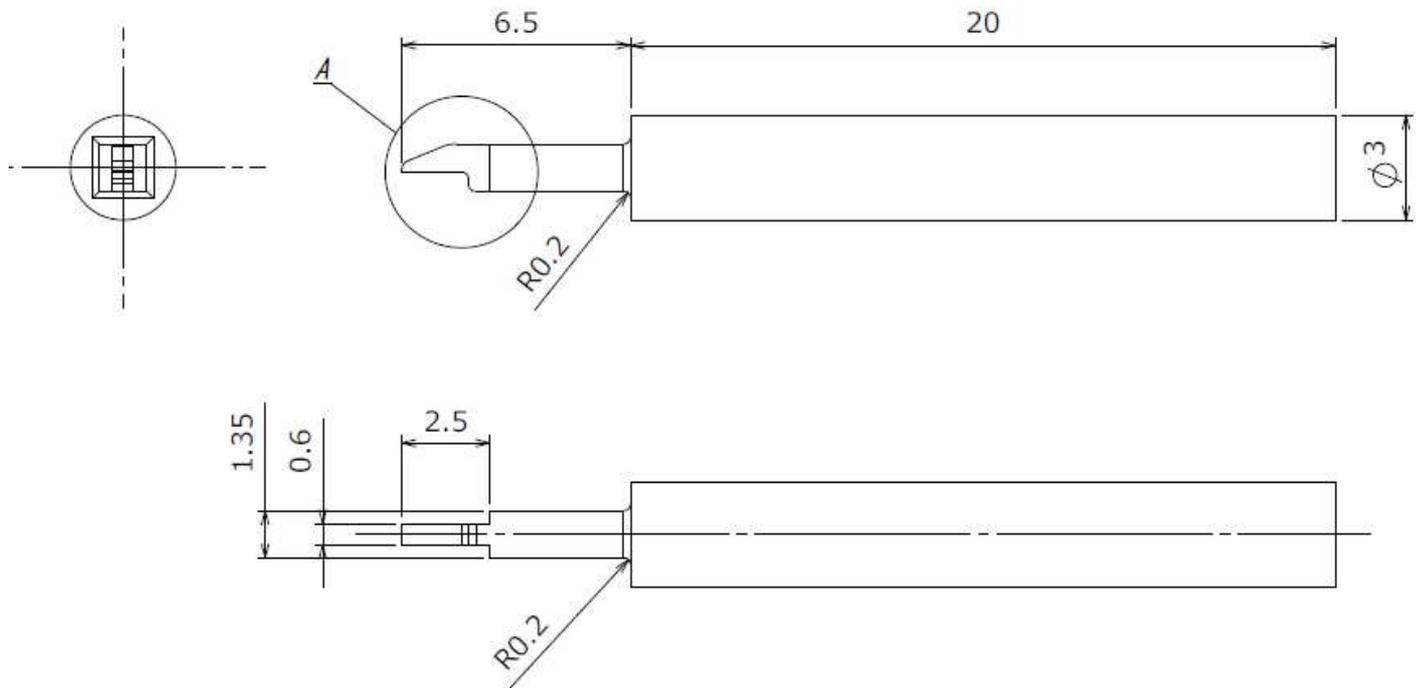
引抜き工具 参考寸法 

EXTRACTION JIG DIMENSIONS FOR REFERENCE ONLY

Fig.7



詳細図 A/DETAIL A
スケール/SCALE 10:1

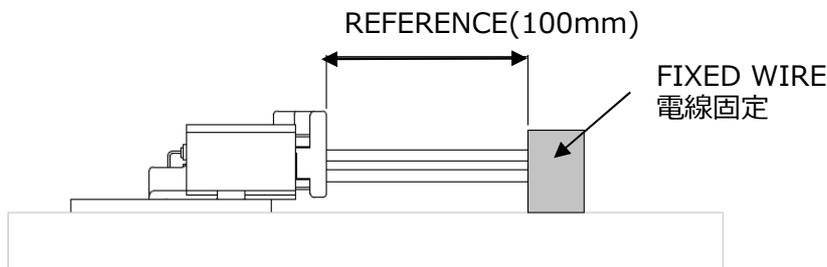




コネクタ使用上の注意事項
NOTES ON USING CONNECTORS

コネクタ使用時、コネクタに取り付けられた電線・基板が共振する、または機器の回転構造や可動部分が動作することによりコネクタ接続部が、常に動いてしまうような部分での使用は、接触部での微摺動摩擦による接触不良の原因となりますので、機器内で、電線・基板を固定する、共振を押さえる等の処置をお願いします。

WHEN THE WIRE OR BOARD ATTACHED TO THE CONNECTOR VIBRATES, OR
 WHEN THE CONNECTOR CONNECTION PART ALWAYS MOVES DUE TO THE MOVEMENT OF
 THE ROTATING STRUCTURE OR MOVABLE PART OF THE DEVICE,
 IT MAY CAUSE CONTACT FAILURE DUE TO FRICTION CORROSION AT THE CONTACT.
 PLEASE TAKE MEASURES SUCH AS FIXING WIRE AND BOARDS IN THE EQUIPMENT.



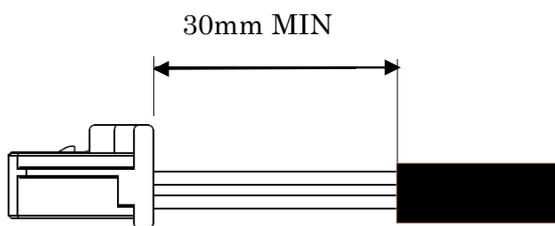
ハーネス製品の結束間の管理 HARNESS CABLE TIE CONTROL

取扱いについて HANDLING

コネクタや電線に無理な力を加えたり、衝撃を与えたりしないように十分注意して下さい。

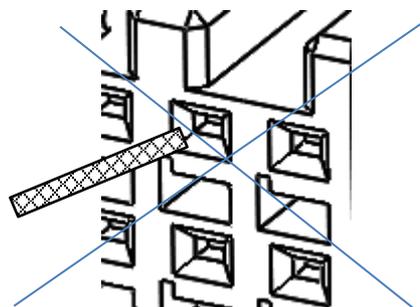
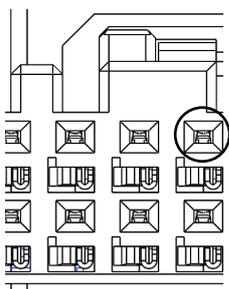
電線の結束やテーピングについて 束ね位置はコネクタ端面から 30mm以上離し、かつ電線に無理な力がかからないように注意して下さい。

THE WIRES MUST NOT BE TAPED UP MORE THAN 30mm FROM THE END OF HOUSING
 TO AVOID APPLYING UNNECESSARY FORCE TO THE WIRES.



ハーネス作業時における注意事項 HARNESS CABLE PROCESS NOTE

- ⚠ 端子の接点がある開口部には、治具等、絶対に挿入しないでください。接点を变形させる原因になります。
Do not insert a jig, etc., into the opening where the terminal contacts are located. It may cause the contacts to deform.



△ FPC 実装時の注意事項

NOTES ON MOUNTING FPC

FPC のパターン面から凹凸がある場合は、コネクタの実装に浮きが発生しないように半田ペーストの高さを設定してください。

IF THERE IS UNEVEN FROM THE PATTERN SURFACE OF THE FPC, PLEASE SET THE HEIGHT OF THE SOLDER PASTE TO MAKE SURE THAT THERE IS NO LIFTING OF THE CONNECTOR.

